

## **Płyty z poliwęglanu**

### **OPIS I ZASTOSOWANIE**

#### **Makrolon - płyty z poliwęglanu komorowego**

Płyty komorowe z poliwęglanu produkowane są metodą koekstruzji z żywicy poliwęglanowej. Posiadają wiele atrakcyjnych właściwości:

- odporność na uderzenia
- wysoka przepuszczalność światła
- niewielki ciężar
- duża sztywność
- zabezpieczenie warstwa anty UV
- trwałość (10 lat gwarancji)

Polimerowe tworzywo sztuczne jest materiałem osiąganym w wyniku koekstruzji żywicy poliwęglanowej. Ze względu na właściwości samego tworzywa płyta poliwęglanowa to idealny zamiennik szkła, który bardzo dobrze sprawdza się w warunkach, w których wykorzystanie szkła nie jest możliwe. Płyta z poliwęglanu gwarantuje niemal taką samą przejrzystość jak szkło (do 92%), jednocześnie będąc materiałem dziewięciokrotnie lżejszym od szkła zespolonego i dwudziestopięciokrotnie bardziej odpornym na uderzenia oraz inne uszkodzenia mechaniczne.

Płyty komorowe z poliwęglanu są również wykorzystywane jako zamiennik szkła. Cechują się wysoką przepuszczalnością światła, przy jednoczesnej bardzo dobrej właściwości termoizolacyjnej. Płyty z poliwęglanu komorowego są też bardzo wytrzymałe na uderzenia i uszkodzenia mechaniczne oraz szkodliwe działanie warunków atmosferycznych. Dzięki odpowiedniemu zabezpieczeniu UV płyty nie przepuszczają szkodliwego promieniowania do wnętrza budynku, jak również same nie ulegają degradacji, matowieniu, żółknięciu, przebarwieniu.

Bardzo dużym walorem poliwęglanu jest jego plastyczność, zarówno w wysokich, jak i niskich temperaturach.

Obróbka poliwęglanu znacząco różni się od obróbki szkła, a co najważniejsze jest dużo prostsza i nie wymaga tak dużego doświadczenia.

### **OBRÓBKA I MONTAZ**

Przy obróbce mechanicznej płyt Makrolon należy pamiętać o:

- zabezpieczeniu powierzchni płyt i folii ochronnej przed zarysowaniem;
- zapewnieniu odpowiednich warunków termicznych obróbki (np. chłodzenie przy cięciu);
- odprowadzeniu wiórów z obrabianej powierzchni i narzędzia;
- zabezpieczeniu płyt przed przemieszczaniem się w czasie obróbki (np. docisk płyt przy cięciu).

Nie jest zalecane wiercenie płyt- może osłabiać strukturę wewnętrzną płyty. W przypadku konieczności wiercenia należy używać standardowych wiertel do metalu.

Minimalna odległość otworu od krawędzi płyty powinna wynosić 40 mm.

Płyty Makrolon można:

- wycinać
- sztańcować
- frezować
- ciąć laserem