

Stardream

Opis

Kolekcja metalizowanych papierów i kartonów ozdobnych. W stałej ofercie dostępna szeroka gama kolorystyczna, od odcieni pastelowych perłowych po intensywne metaliczne. Uzupełnieniem kolekcji są koperty w formacie 17x17cm.

Dane techniczne

kolory: kwarc, opal, srebrny

Gramatura	Grubość	Pulchność	Szytywność		Odczyn pH	Nieprzezroczystość
			MD	CD		
[g/m ²]	[μm]	[cm ³ /g]	[mN]	[mN]		[%]
120	145	1,2	-	-	6,0	95
285	365	1,3	235	140	6,0	-

pozostałe kolory

Gramatura	Grubość	Pulchność	Szytywność		Odczyn pH	Nieprzezroczystość
			MD	CD		
[g/m ²]	[μm]	[cm ³ /g]	[mN]	[mN]		[%]
120	155	1,3	-	-	6,0	95
285	365	1,3	190	120	6,0	-

Techniki zadruku

- druk offsetowy
- sitodruk
- termodruk
- typografia

Zalecenia techniczne

Szczególną uwagę należy przykładać do warunków magazynowania. Przed drukiem papier powinien być klimatyzowany przez co najmniej 24 godziny. Papier zachowuje optymalną stabilność wymiarową przy wilgotności względnej 40-50% w temperaturze 21-23°C. Zadrukowane arkusze należy składować w niewielkich stosach.

Pre-press: zalecany raster 140 dpi dla ciemnych kolorów i 150-180 dla pozostałych.

Druk offsetowy: należy używać farb utrwalanych przez utlenianie do podłoża niewsiąkliwych i założyć dłuższy czas schnięcia.

Kaszerowanie: niskie gramatury nadają się do kaszerowania.

Sitodruk: zalecany raster 200-210 dpi.

Lakierowanie: rekomenduje się lakierowanie miejscowe. Wiązanie lakieru z papierem jest lepsze w miejscach zadrukowanych farbą. Lakierowanie całej powierzchni może spowodować zmianę wyglądu papieru. Polecane jest lakierowanie UV. Lakiery dyspersyjne oraz lakiery na bazie rozpuszczalników mogą być stosowane po przeprowadzeniu prób. Zawsze należy sprawdzić zgodność pomiędzy stosowanymi farbami i lakierem UV.

Laminowanie: zalecane testy

Klejenie: polecane przy użyciu standardowych klejów. W przypadku klejenia zadrukowanego papieru zaleca się pozostawić powierzchnie na które będzie наносzony klej bez zadruku.

Wskazane w niniejszej karcie technicznej dane mają charakter szacunkowy i zostały uzyskane w warunkach laboratoryjnych, w oparciu o najlepszą wiedzę i doświadczenie. Dane nie mają charakteru wiążącego. Zaleca się uprzednie przeprowadzenie testów produkcyjnych w celu potwierdzenia przydatności surowca do zamierzonego celu oraz stosowanych rozwiązań. Antalis Poland sp. z o.o. nie ponosi odpowiedzialności za ewentualne szkody wynikłe z jakichkolwiek błędów lub nieścisłości we wskazanych wyżej danych szacunkowych.

Stardream

Wykończenie i obróbka

- tłoczenie bezbarwne i z folią
- krojenie
- wykrawanie
- bigowanie
- klejenie
- zszywanie

Certyfikaty i atesty

- ISO 9708
- ECF
- na zabawki dla dzieci

Wskazane w niniejszej karcie technicznej dane mają charakter szacunkowy i zostały uzyskane w warunkach laboratoryjnych, w oparciu o najlepszą wiedzę i doświadczenie. Dane nie mają charakteru wiążącego. Zaleca się uprzednie przeprowadzenie testów produkcyjnych w celu potwierdzenia przydatności surowca do zamierzonego celu oraz stosowanych rozwiązań. Antalis Poland sp. z o.o. nie ponosi odpowiedzialności za ewentualne szkody wynikłe z jakichkolwiek błędów lub nieścisłości we wskazanych wyżej danych szacunkowych.